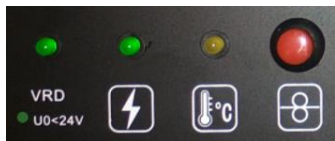


MAQUINA DE SOLDAR PROCESO MIG, MANUAL Y TIG INVERSORA “ KATTO 250 (VRD) MULTIPROCESO”



VRD

Reduce la tensión de circuito abierto

1 Año Garantía (maquina)
3 meses pistola

Electrodos recomendados:

- AWS. E70S-6 MIG -0.8-0,9-1,0
- AWS. E-6011 / E-6013 / E-7018
- AWS. aceros inoxidables.
- Otros Fe-Fdo.

Incluye :SAP 102059

- Una Maquina de soldar Inversora 250A.
- Una Pistola MIG Binzel MB-24.
- Un Juego de rodillo para 0,8 y 1,0 mm.
- Una clavija.
- Una Pinza tierra con cable y clavija.
- Un Cable de conexión a red 220 volts.

Incluir :SAP 111571 o 7664

- Regulador Ar/Co2 (mezcla)

•Opcional Proceso Manual

- Un Porta electrodo **SAP 9702**
- Cable para soldar 5 metros **SAP 9698**

•Opcional Proceso TIG:

- Pistola TIG **SAP 119832 o 119831**

- Rodillos Alum 0,8-1,0 SAP 59035 / 1,0-1,2 SAP 59036

- Rodillos Ac 0,8-1,0 SAP 59025 / 1,0-1,2 SAP 59026



Características:

- Con tecnología IGBT que asegura mayor estabilidad del arco eléctrico y mayor vida útil de sus componentes..
- Procesos MIG (carrete max. 15 kg), TIG y Manual
- Tecnología Lift-Arc para el proceso TIG.
- Tecnología Anti Stick.
- Soldadora que entrega corriente continua.
- Es una maquina pequeña liviana con ruedas de alta calidad.
- Bajo consumo de energía.
- Regulación fina de corriente ajustada por potenciómetro.
- Tolerancia a las variaciones de voltaje de +- 15%
- Protección contra sobre calentamiento.
- Ventilación forzada por ventilador.
- Es capaz de trabajar continuado.
- Puede soldar todos los tipos de soldadura de revestimiento rutilicos, básicos y celulósico 6011.
- Diámetro de electrodo manual sugerido 3/32" 1/8" y 5/32".
- Uso en taller y mantención.

Conexión a la red eléctrica	Rango de Amperaje	Ciclo de trabajo	Fusible recomendado	Potencia absorbida (60%)	Voltaje en vacío	Dimensiones	Peso
220 Volts 1 Fase 50/60 Hz	10-250	35% -250 100% - 148 Amper 40°C	25 Amperes	11,8 KVA	52 V	880 x 296 x 616 mm.	45 Kg.