



WATER ENHANCEMENT



Where Water Gets Better

Contenu



À propos de Global Water Solutions	2
Nos implantations	3
Certifications de produits	4

Water Enhancement

Filtres

Filtres à Sédiments PP Rainurés	5
Carbon Blocks	6
Filtres en Ligne	7
Media Cartridge	8

Boîtiers de Filtre

Boîtiers de Filtre Standard & Jumbo	9
Kits de Boîtiers: simple, double et triple	10
Accessoires pour Boîtiers	10

Systèmes et Composants d'Osmose Inverse

AquaWave Pro G500	11
AquaWave Classic	12
AquaWave Premium	13
Réservoirs d'Osmose Inverse	14
Boîtiers pour Membranes d'Osmose Inverse	15

Solutions Anti-Calcaire

OneStop+	16
----------------	----

Système de Rinçage à l'Eau Déionisée

ZeroSpot	17
----------------	----

Traitement de Contact

C2-Lite UT	18
MixMaster	19

Station de Désinfection des Mains

SanOzet	20
---------------	----

Robinetterie Multifonction Quatreau

Quatreau Collection	21
Quatreau TouchTap, Quatreau SmartTap, HydreauBar	22

Tous les noms de produits sont des marques déposées de Global Water Solutions.



Contenu

A propos de Global Water Solutions

A propos de nous

Global Water Solutions Ltd (GWS) est l'un des plus grands fabricants mondiaux de réservoirs sous pression et de produits de traitement de l'eau. Fabriqués à partir de matériaux de la plus haute qualité, tous les produits GWS sont rigoureusement testés et assortis de garanties étendues. Les produits GWS sont achetés, vendus et entretenus par certains des plus grands grossistes spécialisés en pompes et fabricants d'équipement d'origine les plus réputés dans plus de 100 pays. Le service à la clientèle est au cœur de l'offre de GWS. Son équipe de technico-commerciaux et d'ingénieurs très expérimentés assure un service après-vente et une assistance sur le terrain exceptionnels pour les clients.

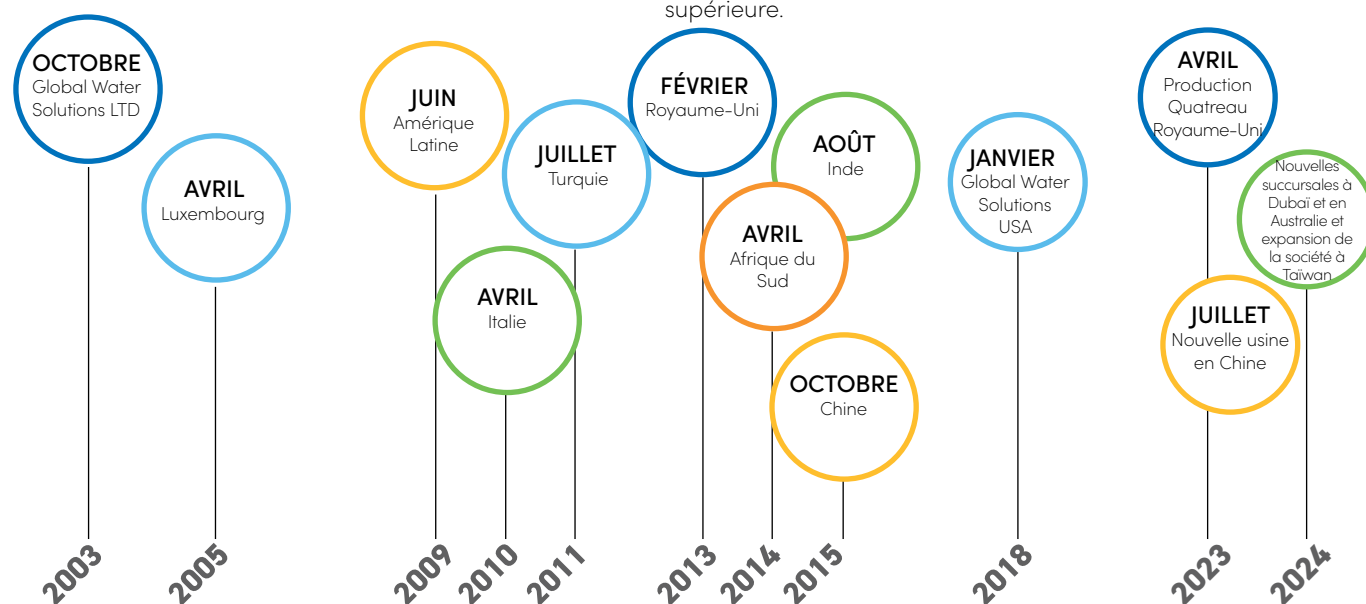
Une large gamme de produits et le développement de produits innovants ont permis à GWS de s'imposer sur le marché comme le fournisseur le plus complet de réservoirs sous pression et de produits de traitement de l'eau. Ses valeurs fondamentales consistent à offrir des avantages à long terme à tous, à prendre soin de l'environnement et à rester socialement responsable dans le cadre de son partenariat avec toutes les communautés desservies par l'entreprise. La création de solutions adaptables et abordables qui répondent au besoin croissant en eau potable sûre et abondante permet à GWS de se concentrer sur la fourniture de technologies de pointe pour le mouvement et le traitement de l'eau.

Notre vision

Global Water Solutions a pour objectif d'être un fournisseur de solutions de premier plan pour répondre aux besoins mondiaux en matière d'accès, de traitement et de distribution d'eau potable et propre afin d'améliorer la vie des gens.

Notre mission

La mission de Global Water Solutions est de développer et de fournir des produits innovants et des technologies de pointe pour le mouvement et le traitement de l'eau. Nous nous efforçons de fournir à nos clients des produits de la plus haute qualité, un service de classe mondiale, des canaux d'approvisionnement efficaces et une valeur ajoutée supérieure.



Nos implantations

- Amérique du Nord
- GWS USA
- Amérique Latine
- Royaume-Uni
- Luxembourg
- Italie
- Afrique du Sud
- Turquie
- Inde
- Chine
- Taïwan
- Australie
- Moyen-Orient
- Corée du Sud
- Brésil
- Bangalore



Produit

Certifications

GWS est le leader de l'industrie en matière d'homologations et de certifications.

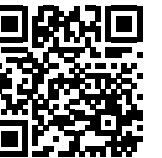
Nous fournissons une large gamme de certifications sanitaires et structurelles, ainsi que diverses approbations spécifiques à chaque pays, garantissant que nos produits respectent ou dépassent les normes mondiales.

En outre, nous adhérons à de nombreuses réglementations relatives aux matériaux, aux minerais de conflit, aux droits du travail et à la durabilité environnementale, aux matériaux d'emballage, etc.

Les certifications et approbations peuvent varier selon la série et/ou le modèle du produit. Consultez votre représentant commercial GWS pour obtenir des informations plus détaillées.



Filtres à Sédiments PP Rainurés



Filtres à sédiments en polypropylène rainuré respectueux de l'environnement

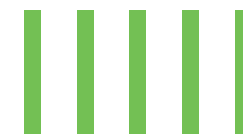


Dans le cadre de son engagement en faveur du développement durable, GWS est fière de présenter la nouvelle génération de technologie d'élimination des sédiments – le filtre à sédiments en PP rainuré.

Fabriqué en interne à l'aide de notre processus de fabrication breveté de pointe, le filtre à sédiments en PP rainuré présente une structure à double gradient avec jusqu'à 80 % de surface en plus, ce qui multiplie par trois la capacité d'élimination des sédiments.

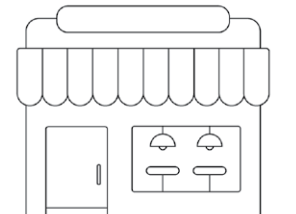
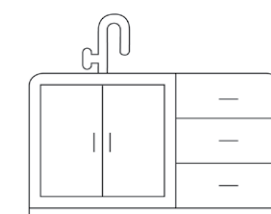
A utiliser en combinaison avec les boîtiers de filtre GWS.

- 100% polypropylène vierge, pur et sans produits chimiques
- Conçu pour filtrer la rouille, la saleté, les particules et autres sédiments aussi petits que 1 micron
- Durée de vie du filtre 3 fois plus longue pour réduire les déchets et l'impact sur l'environnement. Entièrement recyclable
- Jusqu'à 80 % de surface supplémentaire par rapport à un filtre à sédiments standard
- Augmentation de la capacité de rétention de la saleté
- Disponibles en 1, 5, 10 et 20 microns nominaux



Les Filtres PP Rainurés conviennent pour

- ✓ Préfiltre pour les systèmes de filtration d'eau domestiques ou commerciaux
- ✓ Filtration autonome des sédiments au point d'entrée ou au point d'utilisation
- ✓ Préfiltre du système d'osmose inverse



Carbon Blocks

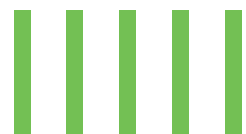
100 % de charbon de noix de coco pur



Si votre eau potable souffre de chlore/chloramines ou d'autres odeurs désagréables, les Carbon Blocks GWS sont la solution parfaite. Utilisant du charbon de noix de coco pur à 100 %, de la plus haute qualité et provenant de sources durables, nos cartouches de blocs de carbone capturent les impuretés à l'origine des goûts et des odeurs désagréables, et ne vous laissent qu'une eau rafraîchissante et au goût pur.

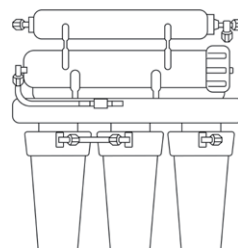
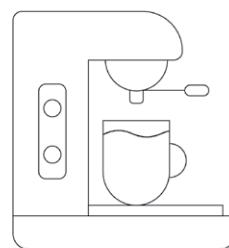
Le carbone de la coquille de noix de coco a une porosité plus élevée, plus de surface et une capacité accrue par rapport aux autres types de charbon. La haute porosité donne au charbon de coque de noix de coco plus de sites d'adsorption, ce qui assure une charge de contaminants plus élevée et une réduction accrue des contaminants.

- Charbon actif 100% pur à base de coquille de noix de coco avec un indice d'iode de 1 000 pour une meilleure efficacité d'élimination du chlore
- Le charbon de coco est idéalement utilisé pour réduire les concentrations de chlore
- Réduit les composés organiques volatils (COV) et autres contaminants
- Améliore le goût et l'odeur



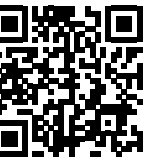
Les Carbon Block conviennent pour

- ✓ Machines à café
- ✓ Applications de filtration sous évier
- ✓ Machines à glace
- ✓ Fontaines d'eau potable
- ✓ Systèmes d'osmose inverse
- ✓ Systèmes d'eau potable au point d'utilisation



Filtres en Ligne

Séries T33 et K33

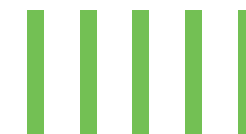


Les filtres en ligne GWS constituent votre meilleure défense contre les contaminants organiques, les sédiments et les odeurs de chlore. Ils sont parfaits pour les machines à glaçons, les stations de barista, les offices de maîtres d'hôtel et toute autre application où il est essentiel de disposer d'une eau au goût frais.

Disponibles dans une large gamme de tailles et de raccords, nos filtres en ligne sont dotés de différents médias, notamment le charbon actif granulaire et le charbon lavé à l'acide, notre technologie brevetée BLOCKFREE 2 en 1, ainsi que la filtration des sédiments en PP, qui peuvent être combinés pour répondre à toutes les exigences.

Filtres en ligne à connexion rapide

- Facile à installer et sans entretien
- Remplacement du filtre en quelques secondes
- Pas de gouttes, pas de problèmes
- Moins de déchets au montage
- Raccords rapides mâles 1/4



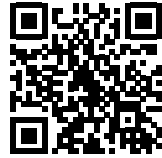
Les séries de filtres en ligne conviennent pour

- ✓ Filtre de polissage final RO
- ✓ Réfrigérateurs et machines à glaçons
- ✓ Refroidisseurs d'eau et fontaines
- ✓ Applications de filtration sous cafetières et postes de barista
- ✓ Applications sous évier



Media Cartridge

Série UDF



Si votre eau potable souffre de chlore ou d'autres odeurs désagréables, les cartouches média de GWS sont la solution parfaite. Utilisant des charbons lavés à l'acide et des granulés de coquille de noix de coco 100 % purs de la plus haute qualité et provenant de sources durables, nos cartouches média capturent les composés organiques à l'origine des odeurs désagréables et ne vous laissent qu'une eau rafraîchissante et propre au goût.

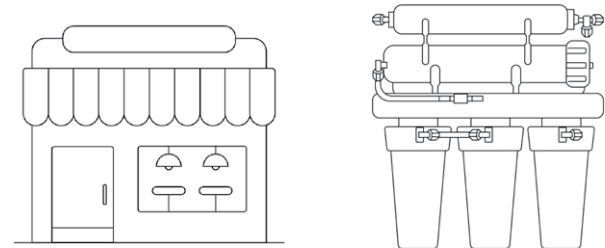
Disponible en tant que filtre à charbon actif granulaire traditionnel ou avec notre filtre breveté 2-en-1 BLOCKFREE™ technologie. Les cartouches BLOCKFREE sont fournies avec un post-filtre interne en PP de 5 microns, qui protège le système de filtration. Les membranes et les robinets sont débarrassés des résidus de carbone et l'eau est claire dès la mise en service.

- Charbon actif 100% pur à base de coquille de noix de coco, pas de charbon recyclé
- Toutes les pièces sont scellées à l'aide d'une technique avancée de soudage par friction, ce qui élimine le besoin de colle
- Tampons en PET résistant aux bactéries
- Disponible en version GAC ou BLOCKFREE™
- Indice d'iode de 1000 pour une meilleure efficacité de réduction du chlore
- En option, charbon lavé à l'acide (indice d'iode de 1,100)
- Disponible en 10" standard (9-7/8" ou 9-3/4")



Les Media Cartridges conviennent pour

- ✓ Machines à café et à boissons
- ✓ Machines à glaçons
- ✓ Fontaines d'eau potable
- ✓ Systèmes d'osmose inverse
- ✓ Filtration au point d'utilisation
- ✓ Applications en eaux turbides



Filtre Boîtiers

Standard et Jumbo



Votre source d'eau souffre-t-elle de contaminants, de sédiments ou d'odeurs ? Les corps de filtre GWS sont la première étape dans la résolution de vos besoins en eau potable. Construits avec des matériaux vierges de la plus haute qualité et renforcés pour résister aux pressions les plus élevées, nos corps de filtre peuvent être utilisés avec un large assortiment de cartouches et de médias pour des applications dans les maisons, les restaurants, l'industrie et partout où une eau potable propre est indispensable.

Les corps de filtre GWS sont disponibles dans une large gamme de tailles et de raccords afin de répondre à toutes les exigences d'espace, de configurations de plomberie et d'applications de filtration multi-étages.

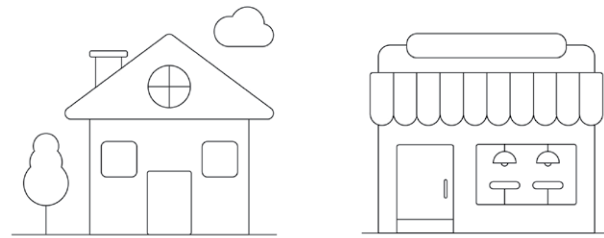
Disponible en tailles standard et jumbo de 10" et 20".

- 100% de matériaux vierges
- Aucun agent de démoulage n'est utilisé pour le moulage par injection
- Aucun produit chimique n'est ajouté, ce qui garantit la stérilité et l'hygiène des boîtiers
- La conception du joint torique monté sur le dessus en un seul renforcement évite les pincements et les fuites
- Certains modèles sont fournis avec un kit de boulons de montage
- Capuchons de soupape de surpression en option



Les Filtre Boîtiers conviennent pour

- ✓ Systèmes de traitement de l'eau
- ✓ Systèmes de purification par osmose inverse
- ✓ Applications alimentaires et boissons
- ✓ Filtration agricole et industrielle
- ✓ Diverses applications résidentielles et commerciales
- ✓ Point d'utilisation (sous l'évier / goût et odeur)



Kits de Logement

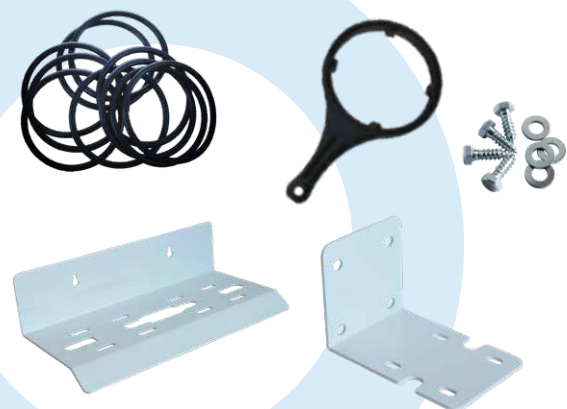
Simple, double et triple



Votre source d'eau souffre-t-elle de contaminants, de sédiments ou d'odeurs ? Les kits de filtres à deux étages de GWS sont la première étape pour répondre à vos besoins en eau potable. Construits avec des matériaux vierges de la plus haute qualité, renforcés pour résister aux pressions les plus élevées et certifiés selon les normes internationales les plus strictes, nos boîtiers de filtre peuvent être utilisés avec un large assortiment de cartouches et de médias pour des applications dans les maisons, les restaurants, l'industrie et partout où une eau potable propre est indispensable. Tous les boîtiers sont fournis avec un manuel d'installation, une clé de serrage, un support de montage mural et la quincaillerie.



Accessoires



- Clés à molette
- Supports
- Kits de vis
- Joints toriques de remplacement

AquaWave™ Pro G500

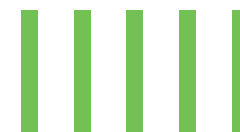
Système d'Osmose Inverse à débit continu de 400 GPD



Étonnamment compact et respectueux de l'environnement, le système de purification AquaWave™ Pro G500 fournit une eau potable continue, propre et de bon goût. Le système AquaWave Pro G500 élimine les goûts et les odeurs désagréables ainsi que le chlore et les contaminants tels que les métaux lourds, les pesticides et les produits chimiques.

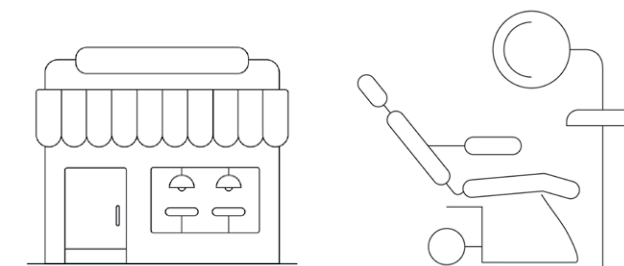
Nous avons affiné, réimaginé et repensé tout ce que vous savez sur la purification de l'eau, de l'intérieur vers l'extérieur. Le résultat est un élégant système de purification de l'eau tout-en-un qui est autant une œuvre d'art qu'un système de purification de pointe.

- Design élégant et taille compacte
- Le taux de récupération de l'eau dépasse la norme d'efficacité ASSE 1086
- Protection contre la marche à vide avec redémarrage automatique
- La fonction de rinçage automatique empêche le colmatage de la membrane, ce qui prolonge la durée de vie de l'appareil
- Système de filtration modulaire breveté
- Remplacement rapide et facile du filtre, sans risque de déversement
- Détection des fuites intégrée
- Filtre de polissage au charbon actif



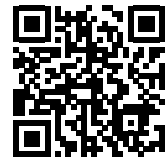
AquaWave™ Pro G500 convient pour

- ✓ Restaurants
- ✓ Cafés
- ✓ Cabinets de dentistes
- ✓ Distilleries



AquaWave™ Classic

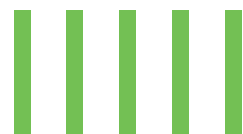
Système d'Osmose Inverse 75 GPD



Ce système d'OI compact est idéal pour la purification de l'eau potable résidentielle. Le système à 5 étapes est conçu avec un préfiltre à sédiments de 5 microns, un filtre à charbon actif GAC de deuxième étape, suivi de notre filtre breveté 2 en 1 BLOCKFREE, conçu pour une protection optimale de la membrane RO.

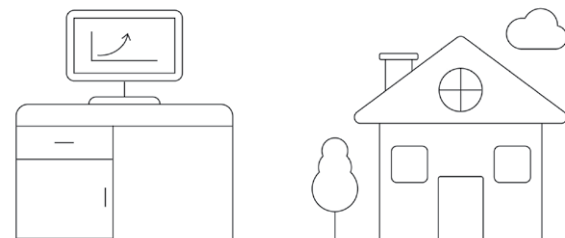
L'eau est ensuite purifiée par une membrane RO de haute qualité et passe enfin par un filtre à post-carbone pour un polissage final afin de garantir une eau au meilleur goût. Le système est livré avec un robinet d'eau potable moderne et élégant.

- Système compact, au point d'utilisation, idéalement adapté aux applications résidentielles
- 100% de matériaux vierges - stériles et hygiéniques
- Jusqu'à 280 litres par jour
- Système d'osmose inverse à 5 étapes
- Réservoir de stockage RO vendu séparément



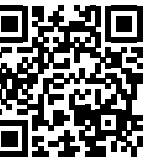
AquaWave™ Classic convient pour

- ✓ Accueil
- ✓ Bureau



AquaWave™ Premium

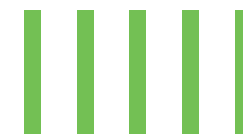
Eau purifiée du robinet



Vous recherchez un système d'eau potable de haute qualité et peu encombrant pour votre maison? L'AquaWave Premium est la solution parfaite pour une eau potable purifiée, propre et rafraîchissante, livrée directement à votre robinet. Cet élégant système tout-en-un combine quatre étapes de filtration et une étape de technologie d'osmose inverse de pointe pour éliminer les contaminants courants, les produits chimiques, les métaux lourds, les bactéries et les virus de votre eau.

Dans un souci d'optimisation de l'espace, le design compact de l'AquaWave Premium offre un faible encombrement sous l'évier, avec de nombreuses fonctionnalités, dont un réservoir de stockage d'eau RO intégré pour garantir un approvisionnement suffisant en eau hautement purifiée et de bon goût, 24 heures sur 24. Le remplacement du filtre n'a jamais été aussi facile! La conception en ligne à connexion rapide d'AquaWave Premium garantit un remplacement des filtres en quelques minutes, ce qui permet de gagner un temps précieux.

- Système compact, au point d'utilisation, idéalement adapté aux applications résidentielles
- Installation facile
- Filtre en ligne à connexion rapide
- Réservoir d'eau RO intégré
- Robinet RO moderne et élégant
- Réducteur de pression intégré
- Détecteur de fuites intégré pour une plus grande tranquillité d'esprit
- Jusqu'à 280 litres par jour



AquaWave™ Premium convient pour

- ✓ Accueil
- ✓ Hôtellerie
- ✓ Espaces de travail



Réservoirs d'Osmose Inverse

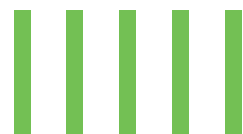


Réservoirs de stockage d'eau RO sans entretien



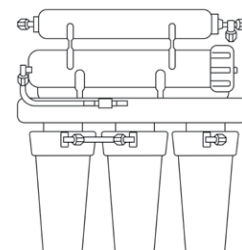
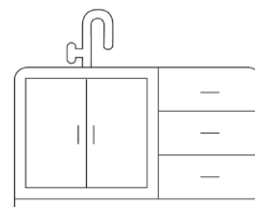
Les réservoirs d'osmose inverse GWS sont les leaders de l'industrie en matière de stockage d'eau purifiée. Construits en Fabriqués à partir des meilleurs matériaux disponibles, conformes aux normes de la FDA, les réservoirs comprennent une chambre de stockage de l'eau assemblée avec un revêtement en polypropylène vierge, un diaphragme en butyle de haute qualité et un raccord d'eau en acier inoxydable breveté. Chaque diaphragme est post-traité afin d'éliminer tous les éléments susceptibles d'altérer les odeurs et le goût. Cela permet d'éviter toute contamination secondaire et de conserver l'eau pure et propre du système d'osmose inverse. Nos réservoirs OI Plasteel™ révolutionnaires sont constitués d'un réservoir en acier de haute qualité enveloppé dans une coque en polypropylène robuste. La coque brevetée crée une couche de protection impénétrable qui protège la cuve en acier interne contre les bosses et les rayures et élimine le risque de corrosion externe. Le réservoir interne en acier offre une plus grande résistance à la pression que les autres réservoirs en plastique que l'on trouve sur le marché, car la porosité moléculaire plus faible de l'acier élimine la perte de pression de l'air.

- Sans entretien
- Capuchon de valve d'air étanche avec joint torique
- Peinture polyuréthane en deux parties
- Doublure en polypropylène vierge
- Membrane en butyle de haute qualité
- Modèle en plastacier en option (3.2, 4.2 et 5 gal)
- Modèle en acier inoxydable en option (2.1 et 4.8 gal)

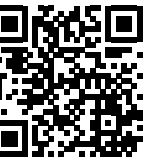


Les Réservoirs d'Osmose Inverse conviennent pour

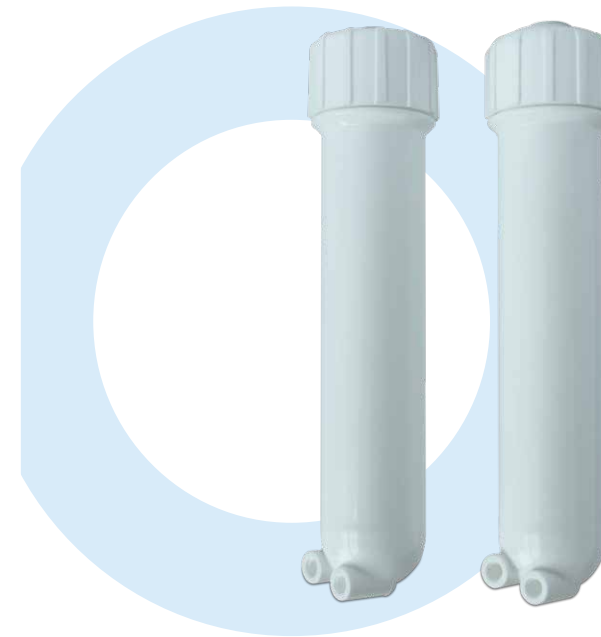
- ✓ Intégrateurs et assembleurs de systèmes RO
- ✓ Premier choix des fabricants de systèmes d'osmose inverse conformes aux normes NSF
- ✓ Systèmes d'osmose inverse domestiques et commerciaux
- ✓ Applications de stockage d'eau purifiée



Membrane RO Boîtiers



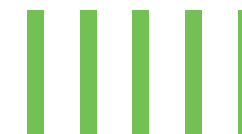
Boîtier de membrane d'osmose inverse de première qualité



Conçus sur mesure pour les principaux intégrateurs et assembleurs de systèmes d'osmose inverse, les boîtiers à membrane GWS constituent le choix idéal pour les fabricants de systèmes d'osmose inverse conformes à la norme NSF pour les marchés mondiaux.

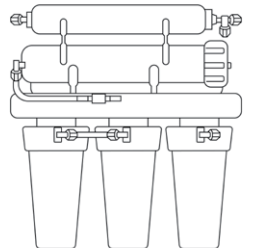
Avec deux tailles de connexion pour une intégration facile, les boîtiers GWS sont compatibles avec toutes les principales membranes RO de l'industrie, garantissant à vos clients l'eau potable la plus sûre et la plus propre qui soit.

- 100% polypropylène vierge
- Un seul joint torique monté sur le dessus évite les pincements et les fuites
- Aucun produit chimique n'est ajouté, ce qui garantit la stérilité et l'hygiène des boîtiers
- Aucun agent de démoulage par injection n'est utilisé dans la fabrication
- Joint torique exempt de nitrosamines
- La version à bouchon rond est disponible sur demande



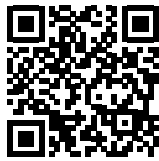
Les Membranes d'Osmose Inverse conviennent pour

- ✓ Systèmes de filtration haut de gamme
- ✓ Intégrateurs et assembleurs de systèmes RO
- ✓ Premier choix des fabricants de systèmes d'osmose inverse conformes aux normes NSF



OneStop+™

Systèmes anti-calcaire



Le système OneStop+™ offre une protection contre la formation de calcaire sur les surfaces internes et externes de la plomberie. En outre, il réduit les métaux lourds tels que le cuivre, le plomb, le mercure, le zinc et le cadmium. Il peut être installé au point d'entrée d'un bâtiment pour traiter l'eau chaude et l'eau froide, ou directement devant un chauffe-eau, une chaudière ou tout autre appareil utilisant de l'eau et nécessitant une protection contre l'eau dure.

OneStop+ prévient le tartre en transformant les minéraux de dureté normalement dissous en microparticules de cristaux non dissous. Ces cristaux restent en suspension dans l'eau et leur capacité à réagir et à se fixer est fortement réduite sur les surfaces comme le fait la dureté dissoute. Par conséquent, le problème de l'accumulation interne de calcaire dans les tuyaux, les chauffe-eau, les chaudières, les machines à café et à expresso, les appareils sanitaires et le verre est considérablement réduit.

Disponible pour différents débits : 3-303 lpm (0.8-80 gpm).

- Empêche l'entartrage
- Conserve les minéraux essentiels
- Réduit les dépôts de calcaire existants
- Respectueux de l'environnement. Pas de sel ni d'électricité
- Aucune régénération ni lavage à contre-courant n'est nécessaire
- Facile à installer, aucun entretien n'est nécessaire
- Réduit les métaux lourds tels que le cuivre, le plomb, le mercure, le zinc et le cadmium



OneStop+™ convient pour

- | | |
|-------------------|---------------------------------|
| ✓ Lave-vaisselle | ✓ Systèmes d'osmose inverse |
| ✓ Lave-linge | ✓ Lave-auto |
| ✓ Chauffe-eau | ✓ Blanchisseries commerciales |
| ✓ Robinetterie | ✓ Systèmes de chauffage solaire |
| ✓ Machines à café | |



ZeroSpot™

Système portable de rinçage à l'eau déionisée



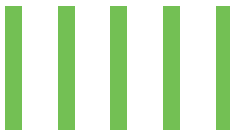
Éliminez les taches d'eau dure sur votre voiture, votre bateau, votre avion ou vos fenêtres avec GWS ZeroSpot™. Parfait pour l'esthétique automobile et pour votre maison. Le système portable est capable de produire des centaines de litres* d'eau déionisée.

ZeroSpot est simple et facile à utiliser. Il suffit de le raccorder à votre tuyau d'arrosage, d'ouvrir l'eau et de commencer à rincer. Il n'y a pas besoin d'outils ou d'équipements spéciaux.

Avec ZeroSpot, vous pouvez laver votre voiture en une fraction du temps nécessaire aux méthodes traditionnelles. Il n'est pas nécessaire d'utiliser des serviettes ou des chamois pour sécher votre voiture, car ZeroSpot laisse votre voiture exempte de taches et de traces. Il vous suffit de rincer et de partir pour obtenir une voiture impeccable et brillante!

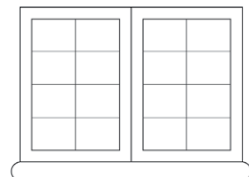
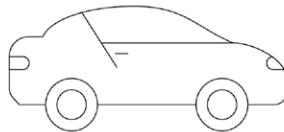
*Les résultats peuvent varier en fonction de la qualité réelle de l'eau.

- Résine déminéralisante de première qualité avec indicateur de changement de couleur pour identifier visuellement l'épuisement de la résine
- La barre stabilisatrice assure la stabilité du chariot sur les pentes et les inclinaisons
- Facile à assembler et à utiliser
- Chariot mobile très polyvalent doté de roues tout-terrain robustes
- Construction solide en acier avec revêtement résistant à la corrosion
- Équipé d'un compteur TDS



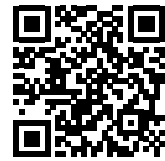
ZeroSpot™ convient pour

- | | |
|-------------|---------------------------------|
| ✓ Voitures | ✓ Véhicules nautiques |
| ✓ Vélos | ✓ Voiturettes de golf |
| ✓ Avions | ✓ Camions |
| ✓ Remorques | ✓ Bicyclettes |
| ✓ Bateaux | ✓ Motocross |
| ✓ Yacht | ✓ Fenêtres et panneaux solaires |



C2-Lite UT™

Réservoirs utilitaires composites

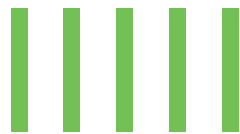


Les réservoirs C2-Lite UT™ conviennent parfaitement à une large gamme d'applications, notamment le stockage commercial et résidentiel, les applications de contact, hydro-pneumatiques et de dégazage.

Avec la série C2-Lite UT, GWS a conçu une ligne de réservoirs utilitaires composites légers, conçus pour résister à des années de service difficile sur le terrain. Les réservoirs C2-Lite UT représentent la meilleure valeur pour l'investissement et sont les réservoirs de stockage en composite de la meilleure qualité disponible aujourd'hui.

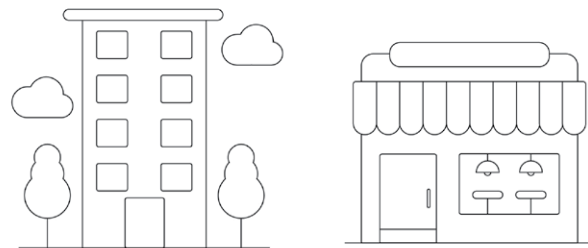
Ces réservoirs utilitaires sont disponibles de 115 à 450 L (30.4 à 118.9 G)

- Dômes moulés par injection de précision
- Renforcé par des fibres de verre continues durables et scellé par une résine époxy résistante aux intempéries
- Base robuste conçue pour résister à des charges maximales et à des conditions environnementales extrêmes
- Raccordement à l'eau en PVC schedule 80, durable et amovible, pouvant être accessoirisé



C2-Lite UT™ convient pour

- ✓ Stockage commercial
- ✓ Stockage résidentiel
- ✓ Hydro-pneumatique
- ✓ Applications de dégazage
- ✓ Dosage et traitement de contact
- ✓ Aération



MixMaster™

Cuves de désinfection

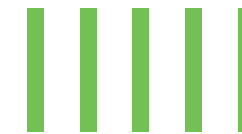


La série MixMaster™ de réservoirs composites à chicanes constitue une alternative supérieure aux réservoirs de contact traditionnels que l'on trouve dans de nombreux systèmes de traitement de l'eau. Les réservoirs MixMaster utilisent un système breveté de chicanes et de diffuseurs internes qui redirigent l'eau traitée à travers une série de chambres internes. Cette conception unique des chicanes crée des turbulences qui stimulent le mélange de l'eau et des désinfectants injectés tels que le chlore ou l'ozone, tout en quadruplant presque le temps de contact par rapport à un réservoir de contact standard.

Les cuves MixMaster garantissent un mélange uniforme et un temps de rétention suffisant pour répondre aux normes strictes de temps de contact établies par la plupart des agences sanitaires, y compris l'USEPA.

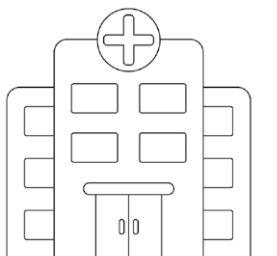
Disponible en 300 L et 450 L (80 G & 119 G).

- Nouvelle conception des déflecteurs
- Assurer un mélange uniforme et dépasser les normes de temps de contact de l'agence de santé
- Le facteur de déflecteur de 0,6* signifie moins de réservoirs pour maintenir un traitement de 4 logs et un temps de contact de 20 minutes, et prend moins de place



MixMaster™ convient pour

- ✓ Hôpitaux
- ✓ Bâtiments où la propreté de l'eau potable doit être normalisée
- ✓ Systèmes publics de désinfection de l'eau potable



SanOzet™

Station de désinfection des mains



quatreau®
Collection

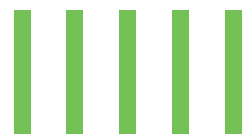
**AJOUTEZ INSTANTANÉMENT DE L'EAU BOUILLANTE, PÉTILLANTE ET RÉFRIGÉRÉE
EN APPUYANT SUR UN BOUTON**

Le système SanOzet™ est conçu avec une technologie d'ozone électrolytique de nouvelle génération. Cette technologie brevetée O3 convertit l'eau propre en eau ozonée antibactérienne. Il suffit de placer les mains sous le capteur activé par le mouvement et de les rincer avec un bain désinfectant de 5 secondes qui permet d'éliminer 99,9 % des bactéries et des virus.

Eau Ozonée Antibactérienne

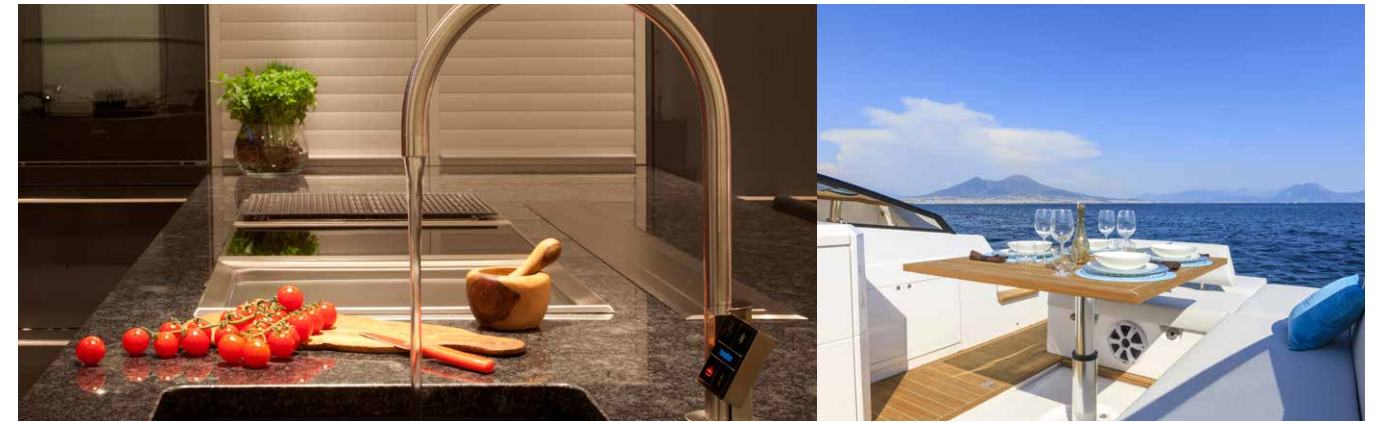
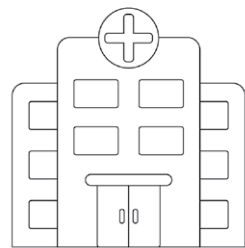
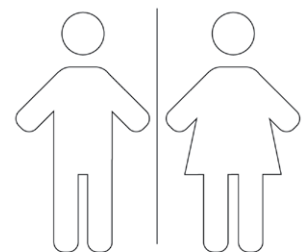
- N'irrite pas la peau, car il est naturel et sans produits chimiques.
- Répond à la plupart des exigences professionnelles en matière d'hygiène
- Tue 99,9 % des bactéries et des virus
- Production d'ozone par électrolyse

- Capteur ultrasonique activé par le mouvement - entièrement automatique
- Buse de pulvérisation à jet contrôlé - pas d'éclaboussures ni de salissures
- Conception intuitive, élégante et compacte - faible encombrement
- Facile à installer, conçu pour s'intégrer facilement à la plomberie existante
- L'écran LCD avec retour de texte vous indique quand le système est prêt
- Respectueux de l'environnement



SanOzet™ convient pour

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| ✓ Toilettes publiques | ✓ Hôpitaux et cliniques |
| ✓ Restaurants et bars | ✓ Écoles |
| ✓ Lieux de restauration | ✓ Casinos |
| ✓ Hôtels | ✓ Bateaux de croisière |
| ✓ Lieux de travail | ✓ Théâtres |
| ✓ Salons professionnels | ✓ Salles d'exposition |



POUR VOTRE MAISON

Découvrez le confort de l'eau bouillante, réfrigérée et pétillante instantanée sur simple pression d'un bouton dans votre magnifique cuisine aménagée.

POUR VOTRE YACHT

Obtenez instantanément de l'eau bouillante pour votre thé du matin pendant que vous naviguez ou ajoutez une goutte d'eau gazeuse à votre cocktail du soir en regardant le coucher de soleil sur le pont de votre yacht.

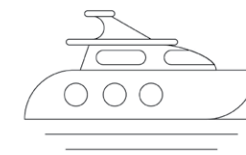


POUR LE TRAVAIL

Les systèmes Quatreau remplacent la fontaine à eau du bureau. Améliorez le confort de votre bureau en ajoutant une station tout-en-un.

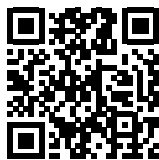
POUR L'HOSPITALITÉ

Montez en gamme la cuisine de votre restaurant ou de votre café en y ajoutant un robinet multifonction. Offrez de l'eau aux membres de votre club de gym sans les frais supplémentaires liés à l'eau en bouteille.



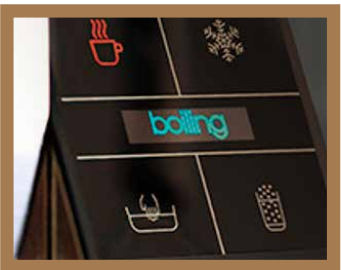
VOTRE QUATREAU®

Robinets intelligents multifonctions - Bouillante, réfrigérée, pétillante, chaude et froide - En un instant



quatreau
TouchTap

Un seul geste, cinq fonctions - le seul geste tactile de ce type.



quatreau
SmartTap

La station de boissons autonome idéale pour la préparation de boissons ou d'aliments



HydreauBar
smart bottling station

La station d'embouteillage intelligente la plus avancée et la plus innovante du secteur.

Par: Global Water Solutions

Pour en savoir plus: www.quatreau.com

Notes





Handwriting practice lines consisting of multiple horizontal dotted lines.

www.globalwatersolutions.com
info@globalwatersolutions.com

Suivez-nous sur les Réseaux Sociaux

